



## Bewertung des Moduls ‚Bachelorarbeit‘

gemäß § 17 der Prüfungsordnung für den Bachelorstudiengang Architektur vom 23.07.2015

Matrikel-Nr.:										WENN HANDSCHRIFTLICH, BITTE IN DRUCKSCHRIFT!
Name, Vorname:										Fachsemester:

Thema der Bachelorarbeit (deutsch):

---

Thema der Bachelorarbeit (englisch):

---

Bewertungsdatum (Datum der Präsentation): \_\_\_\_\_

Erstprüfer/in: \_\_\_\_\_

Zweitprüfer/in: \_\_\_\_\_

### Bewertung der Bachelorarbeit inkl. Präsentation

Die Note des Erst- und Zweitprüfenden wird jeweils im Verhältnis **10:2** aus den Prüfungsleistungen Bachelorarbeit **BA** und Präsentation **PR** berechnet. Beide Prüfungsleistungen müssen mindestens 'ausreichend' sein. Die Gesamtnote setzt sich zu gleichen Teilen aus den Noten des Erst- und Zweitprüfenden zusammen.

Erstprüfer/in		Zweitprüfer/in		Gesamtnote
Teilnote BA:	Teilnote PR:	Teilnote BA:	Teilnote PR:	
_____		_____		Modulnote Bachelorarbeit (nur <u>eine</u> Nachkommastelle, alle weiteren werden ohne Rundung gestrichen)
Note Erstprüfer/in (rechn. Ergebnis)		Note Zweitprüfer/in (rechn. Ergebnis)		

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift, Institutsstempel  
Erstprüfer/in

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift, Institutsstempel  
Zweitprüfer/in

**Das Bewertungsformular ist bei der Abgabe der Bachelorarbeit beizufügen!  
Die ausgefüllte Bewertung wird an das Akademische Prüfungsamt gesendet.  
Der Prüfling erhält auf Wunsch eine Kopie.**