B.Sc. Architektur
PO 2019

Leibniz Universität Hannover

Bewertung des Moduls ‚Bachelorarbeit'

gemäß § 17 der Prüfungsordnung für den Bachelorstudiengang Architektur vom 30.09.2019

Matrikel-Nr.:									WENN HANDSCHRIFTLICH, BITTE IN DRUCKSCHRIFT!
Name, Vorname:									Fachsemester:

Thema der Bachelorarbeit (deutsch):

_____

Thema der Bachelorarbeit (englisch):

_____

Bewertungsdatum (Datum der Präsentation): _____

Erstprüfer/in: _____

Zweitprüfer/in: _____

Bewertung der Bachelorarbeit inkl. Präsentation

Die Note des Erst- und Zweitprüfenden wird jeweils im Verhältnis **10:2** aus den Prüfungsleistungen Bachelorarbeit **BA** und Präsentation **PR** berechnet. Beide Prüfungsleistungen müssen mindestens 'ausreichend' sein. Die Gesamtnote setzt sich zu gleichen Teilen aus den Noten des Erst- und Zweitprüfenden zusammen.

Erstprüfer/in		Zweitprüfer/in		Gesamtnote
Teilnote BA:	Teilnote PR:	Teilnote BA:	Teilnote PR:	
_____ Note Erstprüfer/in (rechn. Ergebnis)		_____ Note Zweitprüfer/in (rechn. Ergebnis)		_____ Modulnote Bachelorarbeit (nur eine Nachkommastelle, alle weiteren werden ohne Rundung gestrichen)

_____ _____

Datum, Unterschrift, Institutsstempel Erstprüfer/in

Datum, Unterschrift, Institutsstempel Zweitprüfer/in

Das Bewertungsformular ist bei der Abgabe der Bachelorarbeit beizufügen!
Die ausgefüllte Bewertung wird an das Akademische Prüfungsamt gesendet.
Der Prüfling erhält auf Wunsch eine Kopie.