

## Erklärung gem. § 7 (5) PO

Prüfungsordnung für den Bachelorstudiengang Architektur vom 30.09.2019  
Prüfungsordnung für den Masterstudiengang Architektur und Städtebau vom 17.08.2018

Matrikel-Nr.:										WENN HANDSCHRIFTLICH, BITTE IN DRUCKSCHRIFT!
Name, Vorname:										
E-Mail:								Telefon:		

Thema der  Bachelorarbeit  Masterarbeit

---

Ich versichere, dass die Arbeit mit dem oben genannten Thema

- a) selbstständig verfasst wurde,
- b) keine anderen als die angegebenen Quellen und Hilfsmittel benutzt wurden,
- c) alle Stellen der Arbeit, die wörtlich oder sinngemäß aus anderen Quellen übernommen wurden, als solche kenntlich gemacht sind,
- d) die Arbeit in gleicher oder ähnlicher Form noch keiner Prüfungsbehörde vorgelegen hat.

---

Datum, Unterschrift

**Dieses Formular ist bei der Abgabe der Abschlussarbeit beizufügen.**