

Bewertung des Moduls ‚Masterarbeit‘

gemäß § 17 der Prüfungsordnung für den Masterstudiengang Architektur und Städtebau in der Fassung vom 19.09.2022

Matrikel-Nr.:										WENN HANDSCHRIFTLICH, BITTE IN DRUCKSCHRIFT!
Name, Vorname:										Fachsemester:

Thema der Masterarbeit (deutsch):

Thema der Masterarbeit (englisch):

Bewertungsdatum (Datum des Kolloquiums): _____

Erstprüfer/in: _____

Zweitprüfer/in: _____

Bewertung der Masterarbeit inkl. Kolloquium

Die Note des Erst- und Zweitprüfenden wird jeweils im Verhältnis **18:2** aus den Prüfungsleistungen Masterarbeit **MA** und Kolloquium **KO** berechnet. Beide Prüfungsleistungen müssen mindestens 'ausreichend' sein. Die Gesamtnote setzt sich zu gleichen Teilen aus den Noten des Erst- und Zweitprüfenden zusammen.

Erstprüfer/in		Zweitprüfer/in		Gesamtnote
Teilnote MA:	Teilnote KO:	Teilnote MA:	Teilnote KO:	
_____	_____	_____	_____	Modulnote Masterarbeit (nur <u>eine</u> Nachkommastelle, alle weiteren werden ohne Rundung gestrichen)
_____ Note Erstprüfer/in (rechn. Ergebnis)		_____ Note Zweitprüfer/in (rechn. Ergebnis)		

Datum, Unterschrift, Institutsstempel
Erstprüfer/in

Datum, Unterschrift, Institutsstempel
Zweitprüfer/in

Das Bewertungsformular ist bei der Abgabe der Masterarbeit beizufügen!
Die ausgefüllte Bewertung wird an das Akademische Prüfungsamt gesendet.
Der Prüfling erhält auf Wunsch eine Kopie.